ANEXO I

PREFEITURA MUNICIPAL DE MARAU

PREGÃO ELETRÔNICO Nº 79/2026

REGISTRO DE PREÇOS Nº 48/2026

PROCESSO Nº 2234/2026

ESPECIFICAÇÃO DO OBJETO

LOTE 1				
Item	**UN**	**Quant.**	**Código**	**Descrição do Produto/Serviço**
1	UN	50	001.023.120	Balizador em formato esférico monolítico fabricado em concreto armado cinza. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Estrutura metálica interna em vergalhão de espessura 8 mm. Acabamento polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Possui inserto roscado M20 para a fixação. Juntamente com o balizador é fornecido uma barra roscada M20 para ser chumbada ao solo, de acordo com a aplicação. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Acabamento rústico ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 10% nas medidas para Mais ou para Menos) Altura (mm) 333 Largura (mm) Ø350 Profundidade (mm) Ø350 Peso (kg) 58 Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.
2	UN	5	001.023.121	Banco modular de concreto cinza com assento em forma orgânica, com recessos e protuberâncias que possibilitam o posicionamento de módulos como a montagem de um quebra-cabeças. Pés confeccionados em tubo de aço carbono SAE 1020 Ø4” (101,6) x 1,9 mm, com flange de base e de união do banco e flâmulas internas fabricadas em chapa de aço carbono SAE 1020 de 4,75 mm de espessura. Encaixe dos pés ao assento através de barra roscada M20 soldada ao corpo dos pés por meio

				de solda de arco elétrico MIG. Armação do concreto composta por vergalhões de aço SAE 1020 de ½" (12,7 mm) e 4 buchas em inox micro fundidas com rosqueamento interno M20, sendo 3 para os pés e uma com face da rosca oposta para içamento do banco. Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Acabamento rústico ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 10% nas medidas para Mais ou para Menos) Altura (mm) 423 Largura (mm) 2129 Profundidade (mm) 1968 Peso (kg) 608 Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.
3	UN	50	001.023.116	Banco monolítico constituído em concreto armado cinza, sem encosto, em formato de "U" invertido. Pés com espessura mínima de 110 mm e assento com espessura de 120 mm. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Com estrutura interna de barras de aço de espessura de 6,35 e 8,00 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Pés também em concreto integrados ao conjunto de forma contínua do assento, para apoio ao piso. Possui 2 esperas (olhais), dispostas em posição diagonal, para auxílio na sua movimentação. Esperas embutidas inversamente nas laterais do banco para facilitar o içamento e transporte com rosca interna M20 inox. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Acabamento rústico ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 10% nas medidas para Mais ou para Menos) Altura (mm) 450

				Largura (mm) 1900 Profundidade (mm) 450 Peso (kg) 350 Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.
4	UN	20	001.023.117	Banco monolítico constituído em concreto armado cinza, sem encosto, em formato de “U” invertido. Pés com espessura mínima de 110 mm e assento com espessura de 120 mm. Com estrutura interna de barras de aço de espessura de 6,35 e 8,00 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Pés também em concreto integrados ao conjunto de forma contínua do assento, para apoio ao piso. Possui 2 esperas (olhais), dispostas em posição diagonal, para auxílio na sua movimentação. Esperas embutidas inversamente nas laterais do banco para facilitar o içamento e transporte com rosca interna M20 inox. Assento de madeira unilateral, preenchendo metade da largura do banco, constituído de 8 listões de madeira maciça de reflorestamento, suportados por estrutura metálica fabricado em chapa de aço carbono SAE 1020 de 3,00 mm de espessura e fixadas através de parafusos inox. União do assento com o banco em concreto através de buchas de nylon e parafusos inox. Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Acabamento rústico ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Tratamento da madeira de reflorestamento: resina base d’água com acabamento acetinado que realça os veios e desenho natural da madeira, além de proteger contra às intempéries externas, à maresia e à água. Possui duplo filtro solar para proteger a madeira contra a ação dos raios UV e ação hidrorrepelente que reduz o empenamento da madeira. Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 10% nas medidas para Mais ou para Menos) Altura (mm) 485 Largura (mm) 1900 Profundidade (mm) 450 Peso (kg) 355 Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.
5	UN	20	001.023.118	Banco monolítico constituído em concreto armado cinza em formato de “U” invertido. Pés com espessura mínima de 110 mm e assento com espessura de 120 mm. Com estrutura interna de barras de aço de espessura de 6,35 e 8,00 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Pés também em concreto integrados ao conjunto de forma contínua do assento, para apoio ao piso.

				Possui 2 esperas (olhais), dispostas em posição diagonal, para auxílio na sua movimentação. Esperas embutidas inversamente nas laterais do banco para facilitar o içamento e transporte com rosca interna M20 inox. Assento de madeira com encosto integrado, cobrindo metade extensão superior do banco, constituído de 13 listões de madeira maciça de reflorestamento, suportados por estrutura metálica fabricada em chapa de aço carbono SAE 1020 de 9,53 mm de espessura, fixadas através de parafusos inox. União do assento com o banco em concreto através de buchas de nylon e parafusos inox. O banco não requer sistema de fixação ao piso, pois sua própria massa garante estabilidade suficiente para suportar quaisquer condições ambientais e o uso frequente. Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Acabamento rústico ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Tratamento da madeira de reflorestamento: resina base d'água com acabamento acetinado que realça os veios e desenho natural da madeira, além de proteger contra às intempéries externas, à maresia e à água. Possui duplo filtro solar para proteger a madeira contra a ação dos raios UV e ação hidrorrepelente que reduz o empenamento da madeira. Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 10% nas medidas para Mais ou para Menos) Altura (mm) 815 Largura (mm) 1900 Profundidade (mm) 485 Peso (kg) 365 Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.
6	UN	10	012.284.057	Banco com encosto, assento monolítico constituído em concreto armado cinza. Possui formato quadrado com bordas arredondadas para minimizar concentrações de tensão e reduzir riscos de impacto. No centro do assento, há um encosto integrado, também em concreto, com geometria retangular e cantos arredondados. Com estrutura interna de barras de aço com diâmetro de 6,35 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Para otimizar o transporte e facilitar a instalação, o banco é oco internamente, reduzindo seu peso sem comprometer sua resistência mecânica. Essa característica permite um manuseio mais eficiente durante a movimentação e posicionamento no local desejado. Acabamento polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto.

				Espera embutida no assento do banco para facilitar o içamento e transporte, com bucha de aço inox com rosca interna M20. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Acabamento rústico ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 10% nas medidas para Mais ou para Menos) Altura (mm) 830 Largura (mm) 1200 Profundidade (mm) 1200 Peso (kg) 760 Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.
7	UN	15	001.023.119	Banco sem encosto, assento monolítico constituído em concreto armado cinza em formato quadrado e bordas arredondadas. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Com estrutura interna de barras de aço de espessura de 6,35 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Acabamento polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Espera embutida no assento do banco para facilitar o içamento e transporte, com bucha de aço inox com rosca interna M20. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Acabamento rústico ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 10% nas medidas para Mais ou para Menos) Altura (mm) 469 Largura (mm) 1200 Profundidade (mm) 1200 Peso (kg) 673 Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.
8	UN	2	001.023.114	Banco urbano, com assento e encosto, em formato triangular, composto por 03 bancos retos e 03 cantos de 120°, formando um triângulo com cantos arredondados. Possui encosto em toda a sua extensão e dimensionais externos de 3305 mm de comprimento x 3589 mm de largura x 918 mm de altura. Contendo uma área útil

				central de 1,95 m², fabricado em concreto armado cinza. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho.Capacidade do vão interno de aproximadamente 1800 Litros.Estrutura interna em vergalhão de aço com espessura de 8 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. A união das partes de concreto é realizada por suportes de aço 1020 estampado com espessura de 4,75 mm, enquanto a fixação é feita por parafusos sextavados M16 em aço inox.Possui esperas embutidas nas laterais do banco para facilitar o içamento e transporte, com rosca interna M20 inox.Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Acabamento rústico ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 10% nas medidas para Mais ou para Menos) Altura (mm) 918 Largura (mm) 3589 Profundidade (mm) 3305 Peso (kg) 3905 Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação
9	UN	2	001.023.122	Banco monolítico constituído em concreto armado cinza, sem encosto, com dimensionais mínimos de: 750mm de altura, 2120mm de largura, 1000mm de profundidade e 100 mm de espessura, peso mínimo de 650kg. O banco possui alguns opcionais permitindo diferentes combinações, feitas por meio de uma junção pré-disposta em seu corpo de concreto dada por um tubo redondo de inox com diâmetro 25,4mm, 2mm de espessura e 500mm de comprimento. Estruturado internamente por barras de aço de espessura de 12,7mm, unidos entre si por solda tipo MIG. A junção do banco se dá por meio de uma barra roscada m16 de inox, 2 porcas de aperto,1 bucha centralizadora, usinadas em material de aço inox 304, permitindo maior durabilidade expostos ao tempo. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Com estrutura interna de barras de aço de espessura de 8 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Acabamento rústico e ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 10% nas medidas para Mais ou para Menos) Altura (mm) 750

				Largura (mm) 2120 Profundidade (mm) 1000 Peso (kg) 650 Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.
10	UN	40	001.023.115	Floreira em concreto em formato cúbico, com dimensionais externos de 600 mm de largura x 600 mm de profundidade x 500 mm de altura, composta por base e corpo em blocos monolítico constituído em concreto armado cinza, com estruturação interna composta por vergalhões de aço de diâmetro mínima de 8 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Cavidade para inserção de terra com medida de 460 x 460 mm e altura de 305 mm, totalizando uma capacidade interna de 60 L. Furação central de Ø 40 mm para sustentação da terra e escoamento da água, e rebaixo na parte inferior para acoplamento da base. Base em concreto armado nas dimensões 450x450 x120 mm com rebaixo interno de 265x265x165mm para retenção e escoamento do excesso de água e furo central de 50mm de diâmetro, com sistema de nivelamento e regulagem de altura da floreira através de 4 parafusos M20 dispostos nos vértices da base. Esperas embutidas nas laterais do banco para facilitar o içamento e transporte, produzidas em aço inox e com rosca interna M20. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Acabamento rústico ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 10% nas medidas para Mais ou para Menos) Altura (mm) 500 Largura (mm) 600 Profundidade (mm) 600 Peso (kg) 254 Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.
11	UN	4	012.284.056	Floreira em formato circular com bordas arredondadas com raio de 100 mm, formada por 3 elementos constituídos de concreto armado cinza. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Estrutura metálica interna de reforço fabricada em aço de espessura 6,35 mm e bucha M20, unidos entre si por meio de solda MIG. Faixa metálica externa central de acabamento fabricada em inox com espessura de 0,5 mm. Possui esperas dispostas na parte interna da floreira, para auxílio no içamento e movimentação, fabricadas em aço carbono com espessura de 6,35 mm com tratamento e-coat. Possui sistema de nivelamento ao piso. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção

				de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Acabamento rústico ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 10% nas medidas para Mais ou para Menos) Altura (mm) 650 Largura (mm) Ø1620 Profundidade (mm) Ø1620 Peso (kg) 1330 Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.
12	UN	30	012.284.055	Floreira em formato circular com bordas arredondadas com raio de 100 mm, formada por 3 elementos constituídos de concreto armado cinza. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Estrutura metálica interna de reforço fabricada em aço de espessura 6,35 mm e bucha M20, unidos entre si por meio de solda MIG. Faixa metálica externa central de acabamento fabricada em inox com espessura de 0,5 mm. Possui esperas dispostas na parte interna da floreira, para auxílio no içamento e movimentação, fabricadas em aço carbono com espessura de 6,35 mm com tratamento e-coat. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação
13	UN	2	012.284.058	Mesa de Ping Pong confeccionada em concreto armado. Tampo confeccionado em bloco monolítico único de 2740 x 1520 mm, de espessura mínima de 100mm, fabricado em concreto cinza, maciço e armado, composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho, estruturado internamente através de sistema de treliças metálicas em aço CA-50 com diâmetro mínimo de 8 mm, interligadas / travadas por solda. Vértices do tampo com raio ergonômico de segurança de 50mm. Sistema de integração a estrutura dos pés através de 4 saliências tronco cônicas de Ø 160mm, na parte inferior do tampo, também em concreto, dispostas de forma a proporcionar maior estabilidade e resistência ao conjunto com pré-disposição para fixação através de 4 buchas M20 micro fundidas em aço inox. Rede integrada ao tampo, também em concreto, de 140mm de altura disposta no sentido transversal do tampo, na parte central, em formato trapezoidal Acabamento liso das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Quatro pés metálicos confeccionados em tubo de aço SAE 1020 Ø 152,4mm e espessura mínima de 3 mm, integrados a base confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com espessura mínima de 4,75mm, unidas por meio do processo de solda pré-dispostos a sapatas reguláveis, permitindo melhor nivelamento da mesa. Sistema de fixação ao tampo através de parafusos M20.

				Tratamento superficial das partes metálicas com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Com estrutura interna de barras de aço de espessura de 8 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Acabamento polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 10% nas medidas para Mais ou para Menos) Altura (mm) 910 Largura (mm) 1526 Profundidade (mm) 2740 Peso (kg) 995 Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.

LOTE 2				
Item	**UN**	**Quant.**	**Código**	**Descrição do Produto/Serviço**
14	UN	5	012.284.060	Bebedouro constituído de coluna metálica, dispondo em um dos lados de torneira de latão cromada tipo compressão e grade de piso, e do outro lado torneira de jato boca acessível. Piso com recortes confeccionado em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 4,75 mm. Base fabricada em chapa de aço SAE 1020 com espessura 1,90 mm, componentes unidos entre si por meio de solda MIG/MAG. Acoplado a base, tubo para saída d'água de ø 1.1/4" x 1,5 mm. Suportes de reforço fabricados em chapa de aço carbono SAE 1020 de 6,35 mm de espessura. Coluna vertical confeccionada por duas chapas de aço SAE 1020 em formato "U" com espessura de 1,90 mm, recortada a laser e dobrada, dispõe de furação para montagem da torneira. Fechamento superior por tampa em chapa de aço SAE 1020 com espessura 1,90 mm soldada à coluna. Tampa de fechamento da coluna confeccionada em chapa de aço SAE 1020 de 1,90 mm de espessura, fixada a coluna por meio de parafusos. Bebedouro acessível constituído de cuba fabricada em aço carbono galvanizado de 2,7 mm de espessura, com fundo angulado para drenagem da água. Peças soldadas entre si através de MIG/MAG. Jato de boca de torneira de latão cromada, do tipo pressão. Válvula do ralo de latão cromada, unida a tubo extensível, conectado até a saíde de água do piso. Tampa de fechamento e inspeção localizada ao fundo da cuba, fabricada em chapa de aço carbono galvanizado de 2,7 mm de espessura, e unida através de parafusos M6 inox. A fixação da cuba do bebedouro acessível à coluna se dá através de quatro parafusos M6 inox, unidos através de rebites cônicos presentes na coluna.

				Pré-disposto a instalação de filtro d'água, é possível acessar o sistema mesmo depois de instalada in loco. A fixação do bebedouro ao chão é feita por concretagem. Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 10% nas medidas para Mais ou para Menos) Altura (mm) 1092 Largura (mm) 1160 Profundidade (mm) 297 Peso (kg) 34 Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação
15	UN	5	001.023.126	Bebedouro constituído de estrutura metálica, duas torneiras de latão cromada tipo compressão e grade de piso. Piso com recortes confeccionado em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 4,75 mm. Base fabricada em chapa de aço SAE 1020 com espessura 1,90 mm, componentes unidos entre si por meio de solda MIG/MAG. Acoplado a base, tubo para saída d'água de ø 1.1/4" x 1,5 mm. Coluna vertical confeccionada por duas chapas de aço SAE 1020 em formato "U" com espessura de 1,90 mm, recortada a laser e dobrada, dispõe de furações em ambos os lados para montagem das torneiras. Fechamento superior por tampa em chapa de aço SAE 1020 com espessura 1,90 mm soldada à coluna. Tampas de fechamento da coluna confeccionadas em chapas de aço SAE 1020 de 1,90 mm de espessura, fixadas a coluna por meio de parafusos. Acompanha tigela para bebedouro PET de inox. Pré-disposto a instalação de filtro d'água, é possível acessar o sistema mesmo depois de instalada in loco. A fixação é feita por concretagem. Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 10% nas medidas para Mais ou para Menos) Altura (mm) 1092 Largura (mm) 1170 Profundidade (mm) 297 Peso (kg) 29 Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação
16	UN	12	001.023.123	Bicicletário modular confeccionado em tubo de aço SAE 1020 Ø 1.1/2" x 1,5 mm, conformado em formato de espiral com diâmetro externo de 745 mm, assemelhando-se a uma mola, apoiada sobre cones metálicos usinados em aço SAE 1020. Possui emenda dos tubos através de solda tipo TIG e suas extremidades deverão receber acabamento metálico em formato semiesférico. Com largura de 830 mm, permite o estacionamento de bicicletas em ambos os lados

				da estrutura e sua fixação deverá ser através de barras roscadas zincada fixadas diretamente no solo. Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 10% nas medidas para Mais ou para Menos) Altura (mm) 880 Largura (mm) 834 Profundidade (mm) 745 Peso (kg) 8 Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.
17	UN	15	001.023.124	Cinzeiro metálico em formato cilíndrico com extremidade em ângulo, que se assemelha a um cigarro amassado. Conjunto do corpo inferior constituído através da união de peças fabricadas em tubo de aço carbono SAE 1020 de Ø4" (101,6 mm) x 1,50 mm, flange inferior da base em chapa de aço carbono SAE 1020 de 6,35 mm de espessura, e flange de união com o conjunto superior em chapa de aço carbono SAE 1020 de 2,65 mm de espessura, unida a porcas sextavadas. Componentes unidos através de soldas MIG/MAG. Conjunto superior fabricado em tubo de aço carbono SAE 1020 de Ø4" (101,6 mm) x 1,50 mm, unido à perfil de união e guia fabricados em chapa de aço carbono SAE 1020 de 2,65 mm de espessura. Componentes unidos através de soldas MIG/MAG. Conjunto do cesto fabricado em tubo redondo de aço carbono Ø88,9 mm x 3,00 mm, soldado ao fundo fabricado em chapa de aço carbono SAE 1020 de 1,50 mm de espessura e corrente de elos zincada. Componentes unidos através de soldas MIG/MAG. Conjunto da tampa com recorte para depósito das cinzas fabricado em chapa de aço inox AISI 304 de 2,00 mm escovado. União dos componentes através de parafusos, porcas e arruelas inox M6. Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 10% nas medidas para Mais ou para Menos) Altura (mm) 1022 Largura (mm) 197 Profundidade (mm) 103 Peso (kg) 6,5 Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.
18	UN	10	012.284.068	Estação de reparo Bike Break, é essencial para pequenos reparos, regulagem e calibragem dos pneus. Estrutura composta por base de fixação fabricada em chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura de 6,35 mm, colunas fabricadas em tubo de aço SAE 1010/1020 retangular 100 x 150 mm e espessura de 3 mm e travessas confeccionadas com chapa de aço SAE 1020 de 2,65 mm de espessura, unidos por sistema de solda

				MIG. Suporte apoio da bicicletário constituída por tubo de aço SAE 1010/120 com diâmetro de 1” (25,4 mm) com espessura de 1,50 mm, flange e travessas em chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura de 2,65 mm, soldado através de sistema solda tipo MIG. Suporte de apoio é fixado a estrutura por meio de parafusos de aço inox. A estação de reparos é equipada, com bomba de ar e mais 6 tipos de ferramentas: • Jogo de chave Allen 7 peças. • Chave de boca 8/9. • Chave de boca 12/13. • Chave fenda cruzada. • Chave fenda simples. • Espátula para pneu. A estação é fixa no piso através de quatro de parafusos INOX PARABOLT 3/8” X 4”. Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 10% nas medidas para Mais ou para Menos) Altura (mm) 1500 Largura (mm) 400 Profundidade (mm) 170 Peso (kg) 30 Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.
19	UN	3	001.023.125	Estação de trabalho em forma de ilha com 4 assentos dispostos circularmente em volta de torre central energizada para carregamento de equipamentos eletrônicos. Conjunto de suporte dos assentos soldado através de MIG/MAG, composto por tubo central de aço carbono SAE 1020 de Ø50,80 (2”) x 2,00 mm, flange de fixação para tampo fabricado em chapa de aço carbono SAE 1020 de 3,00 mm de espessura e tubo de apoio para pés fabricado em aço carbono SAE 1020 Ø31,75 (1.14”) x 1,5 mm. Tampo do assento fabricado em HPL (laminado estrutural de alta resistência). União do tampo ao suporte através de conjunto de porcas e parafusos M6 Inox. Base formada por flanges cruzadas e reforços diagonais fabricados em chapa de aço carbono SAE 1020 de 9,53 mm de espessura. Tubo de ligação para suporte do assento de aço carbono SAE 1020 Ø44,45 (1.3/4”) x 1,50 mm. Pedestal para suporte da coluna central fabricado em chapa de aço carbono SAE 1020 de 4,75 mm. Componentes soldados por MIG/MAG. União dos suportes do assento à base através de conjunto de parafusos e porcas M8 Inox. Coluna central confeccionada em tubo quadrado de aço carbono SAE 1020 120 x 120 x 2,65 mm. Flanges de fixação dos tampos dos balcões e mãos-francesas de apoio, tampa de fechamento superior, conjunto do corpo da placa e fechamento fabricados em chapa de aço carbono SAE 1020 de 3,00 mm de espessura. Flange interna para fixação da tampa de inspeção fabricada em chapa de aço carbono SAE 1020 de 4,75 mm de espessura. Pescoço de sustentação da placa superior fabricado a partir de tudo redondo de aço carbono SAE 1020 Ø50,80 (2”) x 2,00 mm. Conjunto unido através de solda MIG/MAG. União da coluna central ao pedestal

				da base através do conjunto de parafusos, porcas e arruelas M8 inox. Tampos dos balcões maior e menor bipartidos, produzidos a partir de HPL (laminado estrutural de alta resistência). Tampa de inspeção fabricada em chapa de aço carbono SAE 1020 de 3,00 mm de espessura, unida à coluna através de parafusos M5 Inox. Tampa de cobertura da base fabricada em chapa de aço carbono SAE 1020 de 3,00 mm de espessura, com borda revestida em perfil de borracha. Outlets de energia e de USB distribuídos ao longo da coluna central, energizada através de cabo passante por dentro do tubo. HPL – Composto de extrato de fibras celulósicas impregnadas com resinas fenólicas termoplásticas compactadas por processo de alta pressão, de alta densidade e estabilidade, desenvolvidas para suportar a ação da luz solar, chuvas e salinidade, de fácil limpeza e manutenção. Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 10% nas medidas para Mais ou para Menos) Altura (mm) 2450 Largura (mm) 1480 Profundidade (mm) 1480 Peso (kg) 115 Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.
20	UN	30	001.023.128	Lixeira com capacidade de 50 L constituída de corpo retangular em estrutura metálica, com porta frontal e fechamento traseiro em listões de madeira. Corpo e cabeceira confeccionados em chapa de aço carbono SAE 1010/1020 com espessura de 3,75 mm, ligados através do conjunto de porcas e parafusos inox M6. Fechamento traseiro constituído de 5 listões de madeira com espessura 28 mm, com afastamento médio de 8 mm entre si, a fim de evitar o acúmulo de umidade, fixados a estrutura através de parafusos inox cabeça abaulada 4,2 x 25 mm. Corpo da lixeira, com laterais e travessas em chapa de aço 1010/1020, estampadas em soldadas por sistema de solda MIG. Porta constituída de 4 listões de madeira maciça de reflorestamento com espessura de 28 mm e 1 listão de madeira ou de reflorestamento com espessura de 28 mm, com aresta arredondada para permitir o curso da abertura; com afastamento médio de 8 mm entre si, a fim de evitar o acúmulo de umidade, fixados em moldura metálica fabricada em chapa de aço carbono SAE 1010/1020 com espessura de 3,00 mm através de parafusos inox cabeça abaulada 4,2 x 25 mm. Sistema de travamento da porta por meio de imã neodímio de Ø 15 x 5 mm. Aro retangular confeccionado em aço trefilado de Ø7,94 mm, fixado à estrutura através de suporte fabricado em chapa de aço carbono SAE 1010/1020 de 1,5 mm de espessura. Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Tratamento da madeira de reflorestamento: resina base d'água com acabamento acetinado que realça os veios e desenho natural da madeira, além de proteger contra

				às intempéries externas, à maresia e à água. Possui duplo filtro solar para proteger a madeira contra a ação dos raios UV e ação hidrorrepelente que reduz o empenamento da madeira. Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 10% nas medidas para Mais ou para Menos) Altura (mm) 905 Largura (mm) 388 Profundidade (mm) 340 Peso (kg) 45 Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação
21	UN	25	001.023.127	Lixeira constituída de corpo retangular em estrutura metálica, fixação ao pavimento através de parafusos. Estrutura externa confeccionada em chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura de 2,65mm, com dimensionais externos de 326mm de largura x 326mm de profundidade x 936 mm de altura. Parte interna composta de suporte vertical e tubo horizontal retangular de 30 x 90mm confeccionados em aço SAE 1020 com espessura de 1,5mm, ambos soldados à estrutura externa por meio de solda MIG, e fazem a sustentação do cesto de lixo. Cesto de lixo forma quadrada com dimensões externas de 300mm de largura x 300mm de profundidade x 716mm de altura, confeccionado em chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura de 0,75mm. Fundo do cesto confeccionado em chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura de 0,75mm, soldado ao cesto de lixo por meio de solda MIG. Suporte horizontal confeccionado em chapa de aço com espessura de 1,25mm, soldado no fundo do cesto e faz a união com a estrutura externa por meio de parafuso sextavado M10. Suporte de apoio do aro fixa saco confeccionado em chapa de aço com espessura de 1, 25mm.Conjunto aro para fixação do saco de lixo composto por aro de aço SAE 1020 trefilado com Ø 6,35 mm, e suporte do aro em inox com dimensionais de 52mm de largura x 30mm de altura x 1,9mm de espessura, unidos por solda de eletrodos de fusão, unido ao cesto por parafuso inox abaulado M5 x 12mm. Fechamento do cesto ocorre por meio de sistema com mola e lingueta, composto por: pino de bloqueio confeccionado em aço inox com dimensionais externos de Ø 10 x 139mm de comprimento; bucha pino em aço SAE 1020 com dimensionais externos Ø 28mm x 24mm de altura com tratamento superficial em e-coat e pintura; anel fixação bucha pino em aço SAE 1020 com dimensionais externos Ø 32mm x 6mm de altura, tratamento superficial em zincagem branca; conjunto para travamento composto de tubo retangular em aço SAE 1020 com dimensionais 20mm de altura x 40mm de largura x 57mm de comprimento x 1,5mm de espessura, pino em aço SAE 1020 Ø 4 x 15mm e chapa em aço SAE 1020 com dimensionais 20mm de altura x 57mm de largura x 6,35mm de espessura, ambos componentes unidos por solda. Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 10% nas medidas para Mais ou para Menos) Altura (mm) 936 Largura (mm) 326

				Profundidade (mm) 326 Peso (kg) 25 Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação
22	UN	30	012.284.061	Lixeira de cesto cilíndrico, com recortes em formas orgânicas de flores e cobertura articulável, fixadas em coluna. Cesto de Ø310 mm produzido a partir de chapa de aço galvanizado de 1,25 mm de espessura, com recortes de geometria orgânica, imitando flores. Bainha na parte superior do cesto para reforço e evitar superfícies cortantes. Fundo da lixeira produzido em chapa de aço galvanizado de 1,25 mm de espessura. Conjunto unido a partir de solda MIG. Coluna produzida em tubo redondo de aço carbono SAE 1020 Ø2.3/8” (60,30) X 2,00 MM, unida à flange base redonda confeccionada em chapa de aço carbono SAE11020 de 4,75 mm de espessura, com 3 furos para fixação no solo por parafusos parabolt, caso seja optada a configuração para parafusar ao piso. No caso da opção para concretar ao solo, é adicionado um vergalhão de 8 mm no lugar da flange. Componentes unidos por solda MIG. Cobertura articulável produzida em chapa de aço carbono de 1,20 mm de espessura, unida a reforço com batente em chapa de aço carbono de 2,00 mm de espessura. Componentes unidos por solda MIG. União da coluna ao cesto através de parafusos M6 inox. Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 10% nas medidas para Mais ou para Menos) Altura (mm) 1160 Largura (mm) 380 Profundidade (mm) 310 Peso (kg) 12 Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.
23	UN	8	012.284.062	Lixeira constituída de corpo circular em estrutura metálica, fixação ao pavimento através de parafusos ou concretada, conforme definição do cliente. Corpo circular com dimensões externas de Ø 390 mm x 602 mm de altura, confeccionado em chapa de aço SAE 1020 galvanizado com espessura de 1,55 mm, sendo que possui um recorte na parte de trás para possibilitar a abertura/fechamento da tampa. Fundo do cesto confeccionado em chapa de aço SAE 1020 galvanizado com espessura de 1,25 mm, soldado ao corpo. Dobradiça, que faz o sistema de abertura/fechamento da tampa e suporte apoio do aro, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 3 mm, unida ao corpo por meio de pontos de solda e parafusos inox abaulado M5 x 16, arruelas inox M5 e porcas auto freno M5. Suporte para fixação do corpo com dimensões externas de 79 mm de largura x 69 mm de profundidade x 440 mm de altura, confeccionado em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 1,5 mm, soldado ao corpo. Conjunto aro para fixação do saco de lixo composto por aro de aço trefilado SAE 1020 Ø 265 mm de largura x 304,5 mm de profundidade x Ø 6,35 mm de espessura, com tratamento superficial em zincagem branca. Tampa circular maior com dimensão externa de Ø 409 mm, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 1,9 mm, duas furações de Ø 6 mm para

				montagem do batente de borracha incolor. Suporte dobradiça com dimensões externas de 70 mm de largura x 120 mm de profundidade x 40 mm de altura, confeccionado em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 3 mm, unida à tampa por meio de solda e unido ao corpo por meio de parafusos inox abaulado M5 x 16, arruelas inox M5 e porcas auto freno M5. Trava da tampa com dimensões externas de 123,5 mm de largura x 65 mm de profundidade x 25 mm de altura, confeccionado em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 1,9 mm, unida à tampa por meio de solda e travamento ao corpo por meio de fecho com lingueta. Tampa circular menor com dimensão externa de Ø 150 mm x 158 mm de profundidade, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 1,9 mm. Suporte tampa menor com dimensões externas de 62 mm de largura x 101 mm de profundidade x 46 mm de altura, confeccionado em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 1,5 mm, unido à tampa menor por meio de solda e unido à tampa maior por meio de parafusos inox abaulado M5 x 12, arruelas inox M5 e porcas auto freno M5. Fechamento frontal do cesto com dimensões externas de 242 mm de largura x 47 mm de profundidade x 602 mm de altura, confeccionado em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 1,5 mm, com furações laterais que fazem a união com o corpo circular por meio de parafusos inox abaulado M5 x 12 e porcas auto freno M5, e os encaixes laterais fazem a união com o suporte de sacos plásticos; com recorte central em formato de osso com dimensões de 95 mm de largura nas extremidades x 40 mm de largura central x 160 mm de altura, para retirada manual do saco plástico. Suportes retangulares com dimensões externas de 20 mm de largura x 17 mm de profundidade x 1,5 mm de espessura, confeccionado em chapa de aço SAE 1020, com furação central de Ø 6 mm para montagem do batente de borracha incolor, unidos ao fechamento frontal por meio de solda. Fecho com lingueta em aço inox encaixado/fixado no fechamento frontal. Adesivo frontal com a escrita DOG. Suporte de sacos plásticos com dimensões externas de 210 mm de largura x 40 mm de profundidade x 410 mm de altura, confeccionado em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 1,5 mm, com parafusos inox abaulado M6 x 10 e barras de aço trefiladas SAE 1020 Ø 4 x 45 mm (com ponta usinada para furação/encaixe dos sacos plásticos 20 x 15 cm) unidos ao suporte por meio de solda, e a montagem ocorre no fechamento frontal por meio de encaixe. Tratamento superficial em e-coat. Suporte vertical para fixação do cesto por meio de parafusos inox abaulado M8 x 16, com dimensões externas de Ø 60 mm x 935 mm de altura, confeccionado em tubo redondo de aço SAE 1020 com espessura de 2 mm, com inserção de buchas roscadas M8. Base confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com Ø 150 mm x 2 mm de espessura com três furos de Ø 10 mm para fixação ao piso, unida ao suporte vertical por meio de solda. Ponteira de acabamento confeccionado em PVC na cor preta com dimensões externas de Ø 60 mm x 22 mm de altura. Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 10% nas medidas para Mais ou para Menos)

				Altura (mm) 977 Largura (mm) 409 Profundidade (mm) 409 Peso (kg) 19 Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação
24	UN	30	012.284.059	Luminária quadrada tipo pedestal, composta por duas peças em formato “L”, confeccionada em chapa metálica em aço galvanizada com espessura de 1,95 mm. Sistema de difusão da luz através de pequenos retângulos vazados recortados a laser, ao longo do corpo e 4 retângulos maiores na parte superior da luminária. Tubo para passagem de fios fabricado em tubo quadrado de aço galvanizado 20 X 20 X 1,55 mm. Sistema de fixação ao piso através de base metálica confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 4,75 mm estruturada lateralmente através de dobras, com 4 pontos de fixação ao piso através de parafusos M10 e 8 pontos de fixação a coluna através de parafusos M6 em aço inox. Fechamento superior através de chapa de aço galvanizado SAE 1020 com espessura de 1,95 mm fixada a coluna através de parafusos M5. Sistema de iluminação através de 2 refletores de LED 20W de potência e 3000K. Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 10% nas medidas para Mais ou para Menos) Altura (mm) 3007 Largura (mm) 200 Profundidade (mm) 200 Peso (kg) 34 Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.

LOTE 3				
Item	**UN**	**Quant.**	**Código**	**Descrição do Produto/Serviço**
25	UN	20	001.023.133	Bundoril constituído por dois listões de madeira maciça de reflorestamento, com dimensões de 1200 ou 1800 mm de comprimento, 135 mm de largura, 28 mm de espessura e espaçamento entre madeiras de 5 mm. Na lateral, contém dois suportes, direito e esquerdo, com três tubos em angulo soldados entre si, fabricados em aço SAE 1020, dimensões: altura de 842 mm, o comprimento de um suporte ao outro é de 400 mm com uma abertura de 17°. Na lateral do tubo, contém uma cantoneira feita com chapa de aço carbono 1020 para fixação dos listões, que é soldada no tubo, suas dimensões: comprimento de 255 mm, largura de 83 mm e espessura de 4,75 mm. Nas duas pernas dos dois suportes, contém uma chapa de aço 1020 para fixação no piso tendo um furo com diâmetro de Ø12, sendo 62 mm de altura do encaixe até o ponto máximo da chapa, 50mm de comprimento total e uma espessura de 4,75mm. A fixação dos listões é parafusada na cantoneira com os parafusos Philips INOX ABL FC 4,2X2. Contém também na metade da madeira um flange feito em chapa de aço para reforço central com dimensões: comprimento de 255 mm, altura de

				40mm e uma espessura de 4,75 mm com dois furos de diâmetro Ø6 mm. Tratamento da madeira de reflorestamento: resina base d'água com acabamento acetinado que realça os veios e desenho natural da madeira, além de proteger contra às intempéries externas, à maresia e à água. Possui duplo filtro solar para proteger a madeira contra a ação dos raios UV e ação hidro-repelente que reduz o empenamento da madeira. Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 10% nas medidas para Mais ou para Menos) Altura (mm) 865 Largura (mm) 400 Profundidade (mm) 1800 Peso (kg) 17 Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação
26	UN	20	012.284.064	Banco de um lugar em formato cúbico com encosto, com dimensões de 545 x 425 x 690 mm. Formado por conjunto de base e assento com encosto, unidos entre si através de 4 parafusos, porcas e arruelas M8 inox. Base em formato "U" constituída por chapa de aço carbono SAE 1020, com 3,00 mm de espessura. Sapatas deslizantes acopladas na base. Assento com encosto fabricado em chapa de aço carbono SAE 1020, com 3,00 mm de espessura, com abas para união com a base. Recortes em padrão quadriculado no encosto e assento. Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 10% nas medidas para Mais ou para Menos) Altura (mm) 690 Largura (mm) 545 Profundidade (mm) 425 Peso (kg) 20 Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação
27	UN	30	001.023.139	Banco de um lugar em formato cúbico, com dimensões de 425 x 425 x 425 mm. Formado por conjunto de base e assento, unidos entre si através de 4 parafusos, porcas e arruelas M8 inox. Base em formato "U" constituída por chapa de aço carbono SAE 1020, com 3,00 mm de espessura. Sapatas deslizantes acopladas na base. Assento fabricado em chapa de aço carbono SAE 1020, com 3,00 mm de espessura, com abas para união com a base. Recortes em padrão quadriculado. Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os

				sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 10% nas medidas para Mais ou para Menos) Altura (mm) 425 Largura (mm) 425 Profundidade (mm) 425 Peso (kg) 17,5 Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.
28	UN	5	001.023.134	Banco com assento e encosto duplos em madeira, permitindo a utilização do banco em dois lados. Dispositivo central que impede que os usuários se deitem sobre o assento, servindo como divisória. Os assentos são constituídos por 6 listões de madeira maciça de reflorestamento, 3 em cada lado. Os encostos são constituídos por 4 listões de madeira maciça de reflorestamento, 2 em cada lado. Listão único de madeira maciça de reflorestamento posicionado no topo do banco, criando um design contínuo e sofisticado. Estrutura metálica confeccionada com tubos retangulares de aço carbono SAE 1020 com dimensional de 40 x 50 mm e parede de 1,50 mm e travessas e suportes e dispositivo central fabricados em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 4,75 mm, unidos por sistema de solda MIG. Suportes das madeiras centrais de reforço fabricados em chapa de aço 1020 com espessura de 4,75 mm, fixados na parte inferior do assento e encosto, com parafusos em aço inox. A fixação das madeiras é feita com parafusos em aço inox. entre as madeiras, deve haver espaçamento para evitar o acúmulo de umidade e sujeiras Tratamento da madeira de reflorestamento: resina base d'água com acabamento acetinado que realça os veios e desenho natural da madeira, além de proteger contra às intempéries externas, à maresia e à água. Possui duplo filtro solar para proteger a madeira contra a ação dos raios UV e ação hidrorrepelente que reduz o empenamento da madeira. Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 10% nas medidas para Mais ou para Menos) Altura (mm) 840 Largura (mm) 1810 Profundidade (mm) 1100 Peso (kg) 60 Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação
29	UN	20	001.023.137	Banco com encosto, formado por conjunto único de pés, assento e encosto, constituídos por barras de tubo redondo de aço carbono SAE 1020 com diâmetro de 5/8" e espessura de parede 1,50 mm, com espaçamento médio de 15 mm entre si, inclinadas a 75º em relação ao piso. Suporte do assento e base de fixação produzidos em chapa de aço carbono 1020 com espessura de 4,75 mm e unidos entre si com sistema de solda MIG. Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade

				na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 10% nas medidas para Mais ou para Menos) Altura (mm) 775 Largura (mm) 1990 Profundidade (mm) 820 Peso (kg) 39 Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.
30	UN	10	001.023.136	Banco com assento e encosto, constituído por barras de tubo de aço com diâmetro de 5/8" e espessura 1,50 mm, com espaçamento médio de 15 mm entre si. Banco constituído, com barras de tubo de aço 1020, com diâmetro de 5/8"(15,88 mm) com espessura de 1,50 mm, com suporte do assento, encosto e base de fixação produzidos em chapa de aço 1020 com espessura de 4,75 mm e unidos entre si com sistema de solda MIG. Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 10% nas medidas para Mais ou para Menos) Altura (mm) 775 Largura (mm) 790 Profundidade (mm) 820 Peso (kg) 23 Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.
31	UN	30	001.023.135	Banco sem encosto, formado por conjunto único de pés e assento em formato "U", constituídos por barras de tubo redondo de aço carbono SAE 1020 com diâmetro de 5/8" e espessura de parede 1,50 mm, com espaçamento médio de 15 mm entre si, inclinadas a 75º em relação ao piso. Suporte do assento e base de fixação produzidos em chapa de aço carbono 1020 com espessura de 4,75 mm e unidos entre si com sistema de solda MIG. Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 10% nas medidas para Mais ou para Menos) Altura (mm) 438 Largura (mm) 1990 Profundidade (mm) 575 Peso (kg) 24 Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.
32	UN	16	008.004.040	Bancos de 4 pés, com assento constituído por 4 listões de madeira maciça de reflorestamento, devendo dispor de 2 suportes de reforço nas extremidades, fixados

				de forma não aparente quando o banco estiver em posição de uso, por parafusos inox. Listões montados com afastamento médio de 7 mm entre si, de forma a evitar o acúmulo de umidade; Estrutura metálica em forma de goleiras unidas por travessa central, confeccionada em tubo de aço SAE 1020 de dimensões de 40 x 40 x 1,2 mm com predisposição para fixação ao piso nos 4 pés. Abas para fixação da madeira fabricadas em chapa de aço carbono de 3,00 mm de espessura. Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Tratamento da madeira de reflorestamento: resina base d'água com acabamento acetinado que realça os veios e desenho natural da madeira, além de proteger contra às intempéries externas, à maresia e à água. Possui duplo filtro solar para proteger a madeira contra a ação dos raios UV e ação hidro-repelente que reduz o empenamento da madeira. Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 10% nas medidas para Mais ou para Menos) Altura (mm) 456 Largura (mm) 502 Profundidade (mm) 401 Peso (kg) 7 Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.
33	UN	15	001.023.129	Banco com encosto e apoio de braço. Assento constituído por 4 tábuas de madeira de reflorestamento com dimensões de 28 x 65 x 1800 mm, com acabamento frontal confeccionado em chapa de aço SAE 1020 dobrada em tipo "U" com espessura de 2,65 mm. Estrutura inferior do assento constituído por suportes metálicos de aço SAE 1020 com 4,75 mm de espessura, com disposição geométrica através de corte a laser de modo que o assento tenha melhor fixação e distribuição homogênea, evitando desta forma o acúmulo de umidade. Fixação das tábuas, através de parafusos em inox. Estrutura do encosto confeccionado em chapa de aço SAE 1020 estruturada por meio de dobras e conformada tipo "U" com espessura de 2,65 mm unido por meio de solda MIG/MAG a suporte metálico de 4,75 mm de espessura. A fixação do encosto é feita através de parafusos e porca em aço inox. Estruturas laterais com apoia braços com design contemporâneo, linhas retas e sofisticadas, compostas por um conjunto de tubos de aço SAE 1020 com dimensões de 40 x 50 x 2,00 mm. Sistema de união dos pés através de longarina transversal unidos ao apoia braço confeccionado em chapa de aço SAE 1020 com 4,75 mm de espessura, sua confecção segue a angulação da estrutura lateral. Longarina transversal com pré-disposição para a fixação da estrutura do assento. Sistema de fixação através de porca rebite M8 em inox que é inserida nas furações preestabelecidas no tubo, posteriormente é utilizado parafusos de união em aço inox sextavados internos, garantindo qualidade na fixação das estruturas. Tratamento da madeira de reflorestamento: resina base d'água com acabamento acetinado que realça os veios e desenho natural da madeira, além de proteger contra às intempéries externas, à maresia e à água. Possui duplo filtro solar para proteger a madeira contra a ação dos raios UV e ação hidrorrepelente que reduz o empenamento da madeira.

				Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 10% nas medidas para Mais ou para Menos) Altura (mm) 801 Largura (mm) 1880 Profundidade (mm) 625 Peso (kg) 34 Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.
34	UN	5	001.023.130	Banco com encosto e apoio de braço. Assento constituído por 4 tábuas de madeira maciça de reflorestamento com dimensões de 28 x 65 x 700 mm, com acabamento frontal confeccionado em chapa de aço SAE 1020 dobrada em tipo “U” com espessura de 2,65 mm. Estrutura inferior do assento constituído por suportes metálicos de aço SAE 1020 com 4,75 mm de espessura, com disposição geométrica através de corte a laser de modo que o assento tenha melhor fixação e distribuição homogênea, evitando desta forma o acúmulo de umidade. Fixação das tábuas, através de parafusos em inox. Estrutura do encosto confeccionado em chapa de aço SAE 1020 estruturada por meio de dobras e conformada tipo “U” com espessura de 2,65 mm unido por meio de solda MIG/MAG a suporte metálico de 4,75 mm de espessura. A fixação do encosto é feita através de parafusos e porca em aço inox. Estruturas laterais com apoia braços com design contemporâneo, linhas retas e sofisticadas, compostas por um conjunto de tubos de aço SAE 1020 com dimensões de 40 x 50 x 2,00 mm. Sistema de união dos pés através de longarina transversal unidos ao apoia braço confeccionado em chapa de aço SAE 1020 com 4,75 mm de espessura, sua confecção segue a angulação da estrutura lateral. Longarina transversal com pré-disposição para a fixação da estrutura do assento. Sistema de fixação através de porca rebite M8 em inox que é inserida nas furações preestabelecidas no tubo, posteriormente é utilizado parafusos de união em aço inox sextavados internos, garantindo qualidade na fixação das estruturas. Tratamento da madeira de reflorestamento: resina base d’água com acabamento acetinado que realça os veios e desenho natural da madeira, além de proteger contra às intempéries externas, à maresia e à água. Possui duplo filtro solar para proteger a madeira contra a ação dos raios UV e ação hidrorrepelente que reduz o empenamento da madeira. Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 10% nas medidas para Mais ou para Menos) Altura (mm) 801 Largura (mm) 780 Profundidade (mm) 625 Peso (kg) 21

				Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação
35	UN	20	115.021.004	Banco urbano sem encosto, com assento em madeira e estruturação em aço. Assento constituído por 5 tábuas de madeira maciça de reflorestamento, com acabamento frontal e traseiro confeccionado em chapa de aço SAE 1020 dobrada em tipo "C" com espessura de 2,65 mm. Estrutura inferior do assento constituído por suportes metálicos de aço SAE 1020 com 4,75 mm de espessura, com disposição geométrica através de corte a laser de modo que o assento tenha melhor fixação e distribuição homogênea, evitando desta forma o acúmulo de umidade. Fixação das tábuas, através de parafusos em inox. Estruturas laterais com design contemporâneo, linhas retas e sofisticadas, compostas por um conjunto de tubos de aço SAE 1020 com dimensões de 40 x 50 x 2,00 mm. Sistema de união dos pés através de longarina transversal unidos ao apoia braço confeccionado em chapa de aço SAE 1020 com 4,75 mm de espessura, sua confecção segue a angulação da estrutura lateral. Longarina transversal com pré-disposição para a fixação da estrutura do assento. Sistema de fixação através de porca rebite M8 em inox que é inserida nas furações preestabelecidas no tubo, posteriormente é utilizado parafusos de união em aço inox sextavados internos, garantindo qualidade na fixação das estruturas. Tratamento da madeira de reflorestamento: resina base d'água com acabamento acetinado que realça os veios e desenho natural da madeira, além de proteger contra às intempéries externas, à maresia e à água. Possui duplo filtro solar para proteger a madeira contra a ação dos raios UV e ação hidro-repelente que reduz o empenamento da madeira. Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 10% nas medidas para Mais ou para Menos) Altura (mm) 801 Largura (mm) 1880 Profundidade (mm) 625 Peso (kg) 27 Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.
36	UN	30	001.023.131	Banco com assento e encosto fabricados em madeira maciça de reflorestamento. Encosto constituído 2 listões de madeira com espessura de 28 mm e o assento constituído com 3 listões de madeira com espessura de 28 mm. Reforço inferior do assento e do encosto constituídas por chapa de aço SAE 1010/1020 com 3,00 mm de espessura. Estrutural lateral, composta por: tubos retangulares de aço SAE 1020 com dimensões de 40 x 50 x 2,00 mm. Suporte do assento confeccionado em chapa de aço SAE 1010/1020 com 4,75 mm de espessura; suporte lateral confeccionado em chapa de aço SAE 1010/1020 com 4,75 mm de espessura e suporte do encosto confeccionado em chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura de 4,75 mm, os componentes unidos por meio de sistema de solda MIG. A fixação dos listões é através de porcas e parafusos francês em aço inox. Fixação ao pavimento por meio de parafusos ou chumbadores, conforme definição do cliente. Tratamento da madeira de reflorestamento: resina base d'água com acabamento

				acetinado que realça os veios e desenho natural da madeira, além de proteger contra às intempéries externas, à maresia e à água. Possui duplo filtro solar para proteger a madeira contra a ação dos raios UV e ação hidro-repelente que reduz o empenamento da madeira. Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 10% nas medidas para Mais ou para Menos) Altura (mm) 819 Largura (mm) 1810 Profundidade (mm) 545 Peso (kg) 35 Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.
37	UN	50	012.284.069	Banco sem encosto, com assento constituído por 3 tábuas de madeira maciça de reflorestamento, com dimensões de 28 x 135 x 1800 mm, com um afastamento médio de 9 mm entre si. Listão frontal serigrafado com o logotipo da marca do fabricante. Estrutura inferior do assento constituído por chapa de aço SAE 1020 com 4,75 mm de espessura, a fixação desta chapa nas tábuas é realizada por parafusos de aço inox. Fixação superior das tábuas, por meio de parafusos francês em inox M6 x 45 mm. Estrutural lateral, composta por: tubos retangulares de aço SAE 1020 com dimensões de 40 x 40 x 2 mm; suporte do assento confeccionado em chapa de aço SAE 1020 com 4,75 mm de espessura; suporte lateral confeccionado em chapa de aço SAE 1020 com 4,75 mm de espessura. Estrutura unida por meio de solda MIG/MAG. Fixação ao pavimento por meio de parafusos ou chumbadores (não fornecidos com o produto), conforme definição do cliente. Tratamento da madeira de reflorestamento: resina base d'água com acabamento acetinado que realça os veios e desenho natural da madeira, além de proteger contra às intempéries externas, à maresia e à água. Possui duplo filtro solar para proteger a madeira contra a ação dos raios UV e ação hidrorrepelente que reduz o empenamento da madeira. Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 10% nas medidas para Mais ou para Menos) Altura (mm) 431 Largura (mm) 1810 Profundidade (mm) 454 Peso (kg) 21 Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação
38	UN	5	012.284.067	Pergolado composto por estrutura metálica em tubo quadrado de aço e cobertura em perfil de alumínio extrusado. Floreiras metálicas com sapatas de regulagem e

				jardineira de aço inox trefilado. Base em concreto armado com regulagem de altura. Colunas fabricadas em tubo quadrado de aço carbono SAE 1020 100 X 100 X 3,00 mm, unidas através de solda MIG/MAG à flange pedestal para união com a base de concreto, confeccionada em chapa de aço carbono SAE 1020 de 7,94 mm de espessura. Travessas da cobertura fabricadas em tubo quadrado de aço carbono SAE 1020 100 X 100 X 3,00 mm, unidas às colunas por flange roscada interna aos tubos, fabricada em chapa de aço carbono SAE 1020 de 6,35 mm de espessura. Perfis da cobertura em alumínio extrusado, liga 6063 têmpera 5 de 2,00 mm de espessura com aba para fixação nas travessas em tubo, através de parafusos M8 inox. Aba de sombreamento em ângulo para escoamento de água. Arames da jardineira fabricados em aço trefilado inox AISI 304 Ø9,53 mm com ponta usinada em rosca M8 para união às colunas, soldado em batente fabricado com chapa de inox AISI 304 de 2,00 mm de espessura. Floreiras metálicas retangulares, fabricadas em chapa de aço galvanizado de 1,95 mm de espessura, unidas através de solda MIG/MAG. Sapatas com altura ajustáveis de rosca M10. Base retangular constituída em concreto monolítico armado, com estrutura interna em barras de aço trefilados com espessura de 6,35 mm, soldadas em buchas de aço inox M20 para fixação dos pedestais e das sapatas através de parafusos inox M20. Sapatas com ajuste de altura das bases constituída de flange de chapa inox 5 mm e barra roscada inox M20 soldadas entre si por solda TIG. Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Acabamento rústico ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 10% nas medidas para Mais ou para Menos) Altura (mm) 2625 Largura (mm) 4000 Profundidade (mm) 2950 Peso (kg) 3200 Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.
39	UN	4	001.023.138	Conjunto integrado de mesa e assento para 4 lugares, unidos entre si através de estruturas tubulares dobradas em formato de “U” em ângulo, com diferença de altura para os assentos e a mesa. Altura do assento até o chão: 440 mm Altura da mesa até o chão: 750 mm Tubo estrutural redondo fabricado em aço carbono SAE 1020 Ø1.1/2” (38,1) x 2,00 mm. Flange para fixação do tampo da mesa, flange para fixação do tampo do assento, tampa de fechamento do tubo e travessa de reforço para o tampo da mesa fabricados em chapa de aço carbono SAE 1020 de 3,00 mm de espessura. Flange de fixação da base fabricada em aço carbono de 6,35 mm de espessura. Gancho

				para pendurar bolsa confeccionado em aço trefilado 1020 Ø7,94 mm. Travessas laterais e centrais confeccionadas em tubo de aço carbono SAE 1020 30 x 60 x 1,50 mm. Estrutura metálica com componentes soldados entre si através de solda MIG/MAG. União entre os das estruturas metálicas através de conjunto parafusos, porcas e arruelas inox M6. Fixação dos tampos às estruturas metálicas através de parafusos 4,8 x 9,5. Tampos do assento e da mesa fabricados em painel laminado TS; composto de extrato de fibras celulósicas impregnadas com resinas fenólicas termoplásticas compactadas por processo de alta pressão, de alta densidade e estabilidade, desenvolvidas para suportar a ação da luz solar, chuvas e salinidade, de fácil limpeza e manutenção. Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 10% nas medidas para Mais ou para Menos) Altura (mm) 750 Largura (mm) 1670 Profundidade (mm) 1670 Peso (kg) 31 Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.
40	UN	4	012.284.063	Mesa de jogos que permite a colocação de bancos, com capacidade para 4 pessoas. Mesa constituída por tampo de madeira maciça de reflorestamento, formado por listões usinados com espessura de 28 mm de espessura e 135 mm de largura, fixadas a dois suportes confeccionados em chapa metálica dobrada em formato de cantoneira, com espessura de 3,00 mm. Listões fixados por meio de parafusos inox, com afastamento médio de 4 mm entre si, de forma a evitar o acúmulo de umidade. Cavidade central do tampo de madeira prevê a disposição de tabuleiro de jogos, confeccionado com pastilhas de porcelanato de 50 X 50 mm, nas cores branca e preta, compondo um tabuleiro de xadrez. Pastilhas fixadas a chapa metálica e dispostas na parte central do tampo. Estrutura metálica em forma de “T”, com coluna estrutural confeccionada em tubo de aço SAE 1020, com dimensões de 100 x 50 x 2,00 mm, com base metálica em chapa de aço SAE 1020 com predisposição a fixação ao pavimento em 4 pontos e espessura de 7,94 mm, e parte superior em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 6,35 mm, estruturada longitudinalmente através de mãos francesas metálicas com união de todo conjunto através de processo de soldagem MIG/MAG. Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Tratamento da madeira de reflorestamento: resina base d’água com acabamento acetinado que realça os veios e desenho natural da madeira, além de proteger contra às intempéries externas, à maresia e à água. Possui duplo filtro solar para proteger a madeira contra a ação dos raios UV e ação hidro-repelente que reduz o

				empenamento da madeira. Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 5% nas medidas para Mais ou para Menos) Altura (mm) 730 Largura (mm) 600 Profundidade (mm) 564 Peso (kg) 20 Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.
41	UN	5	001.023.132	Mesa retangular com tampo em madeira e estruturação em aço. Tampo constituído por 5 listões de madeira maciça de reflorestamento, com dimensões de 28 mm de espessura e 135 mm de largura, com um afastamento de 6 mm entre si, de forma a evitar o acúmulo de umidade. Estrutura inferior central do tampo constituído por uma travessa em chapa de aço SAE 1020 com 4,75 mm de espessura, a fixação desta travessa nos listões de madeira é realizada por parafusos de aço inox. Fixação superior dos listões, por meio de parafusos francês em inox M6 x 45 mm e porcas inox, nas laterais da mesa. Estrutura lateral com dimensões externas de 700 mm de largura x 720 mm de altura x 94 mm de profundidade, composta por dois tubos quadrados de aço SAE 1020 com dimensões mínimas de 40 x 50 x 2 mm, angulados em 30º entre si, suporte para fixação dos listões em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 4,75 mm, com suporte lateral de acabamento em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 4,75 mm, e flanges para fixação no piso fabricados em chapa de aço carbono SAE 1020 de 4,75 mm de espessura. Estrutura unida por sistema de solda MIG. Tratamento madeira: Resina alquídica com poliuretano que protege a madeira e apresenta excelente resistência às intempéries externas, à maresia e à água. Atenua a ação dos raios UV, realça os veios, embeleza e enobrece a madeira pelo acabamento acetinado da superfície. Tratamento do aço: pintura do aço com duplo processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 10% nas medidas para Mais ou para Menos) Altura (mm) 720 Largura (mm) 1810 Profundidade (mm) 700 Peso (kg) 31 Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.
42	UN	5	001.023.140	Mesa de tampo redondo com base em formato cúbico, com dimensões de 750 x Ø600 mm. Formado por conjunto de base, suporte central em tubo e tampo em HPL. União da base e do suporte através de 4 parafusos, porcas e arruelas M8 inox. Base em formato “U” constituída por chapa de aço carbono SAE 1020, com 3,00 mm de espessura. Suporte da mesa fabricado em chapa de aço carbono SAE 1020, com 3,00 mm de espessura, com abas para união com a base, soldado em tubo redondo de aço carbono SAE 1020 Ø7/8” (22,22 mm), parede 1,90 mm. Travessa de reforço central e flange para fixação do tampo fabricadas em chapa de aço carbono SAE 1020 de 3,00 mm de espessura.

				Tampo redondo de Ø600 x 10 mm fabricado em chapa de laminado melamínico, fixada à flange de suporte através de 4 parafusos e porcas M8 inox. Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 10% nas medidas para Mais ou para Menos) Altura (mm) 750 Largura (mm) Ø600 Profundidade (mm) Ø600 Peso (kg) 24 Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.
43	UN	3	012.284.066	Sombreamento semicírculo fabricado, com estrutura em aço e assento, tampo e cobertura em listões de madeira maciça de reflorestamento, com espessura de 28 mm. Estrutura fabricada em formato semicírculo, com tudo quadrado em aço SAE 1020 de 50 x 50 com espessura de 3 mm, com travessas e suportes em chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura de 4,75 mm, unidos por meio de solda MIG. Madeira maciça de reflorestamento, com dimensões de 1800 x 28 x 40 mm, fixadas a estrutura através de parafusos inox. Bancos integrados a estrutura com altura de 450 mm e a mesa com altura de 750mm. Estrutura deve fixada ao piso com parafusos chumbadores Parabolt 5/16 x 7''. Tratamento da madeira de reflorestamento: Resina base d'água com acabamento acetinado que realça os veios e desenho natural da madeira, além de proteger contra às intempéries externas, à maresia e à água. Possui duplo filtro solar para proteger a madeira contra a ação dos raios UV e ação hidro-repelente que reduz o empenamento da madeira. Tratamento do aço: Pintura do aço com duplo processo. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 10% nas medidas para Mais ou para Menos) Altura (mm) 2155 Largura (mm) 1800 Profundidade (mm) 2085 Peso (kg) 260 Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.
44	UN	4	012.284.065	Sombreamento constituído por coluna central de suporte a três coberturas de formato circular em sua extremidade superior, criando aspecto de um caule com pétalas. Conjunto da coluna formado por flange da base redondo, com furações de espera para sapata de fundação, fabricado em chapa de aço carbono SAE 1020 de 19,05 mm de espessura. Suporte central fabricado em tubo redondo de aço carbono SAE 1020 Ø4.1/2" (114,3 mm) x 6,02 mm. Suporte das pétalas confeccionado em tubo

				redondo de aço carbono SAE 1020 4” (101,6 mm) x 6,30 mm. Flamula para fechamento superior da coluna fabricada em chapa de aço carbono SAE 1020 de 4,75 mm de espessura, com furo central de rosca M10. Componentes unidos por solda MIG. Conjunto individual da pétala constituído por aro externo em chapa de aço carbono SAE 1020 calandrada de diâmetro Ø1810 mm, espessura de 4,75 mm. Duas travessas centrais de suporte fabricadas em tubo retangular de aço carbono SAE 1020 de 40 x 100 x 3 mm. Duas travessas de suporte dos perfis fabricadas em tubo de aço carbono SAE 1020 40 x 60 x 1,5 mm, com recortes para servirem de berço para os perfis de sombreamento. Flange de acabamento para extremidades do círculo fabricada em chapa de aço carbono de 4,75 mm de espessura. Suporte de união da pétala à coluna confeccionado em tubo redondo de aço carbono SAE 1020 Ø4.1/2” (114,3 mm) x 6,02 mm. Componentes unidos por solda MIG. As travessas centrais variam em seu comprimento, sendo duas pétalas maiores e uma pétala menor. Travessas de sombreamento confeccionadas a partir de perfis de alumínio extrusados, liga 6063-T5, em formato de tubo retangular de 76,2 x 38,1 x 1,1 mm, usinados em suas extremidades conformando-se ao raio interno do aro da pétala. Tampa de fechamento superior fabricada por conjunto de tubo redondo de aço carbono SAE 1020 Ø4.1/2” (114,3 mm) x 6,02 mm soldado à tampa de chapa de aço carbono SAE 1020 de 4,75 mm de espessura. Sapata da fundação fabricada por conjunto de vergalhões de construção de Ø6,35 mm, soldados em formato de cruz, unidos por máscara fabricada em chapa de aço carbono galvanizado de 2,7 mm, e barras roscadas inox M16 para fixação da base da coluna. Componentes de fixação dos conjuntos em parafusos, porcas, arruelas inox. Tratamento e pintura do aço com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Cor a definir. Dimensões Gerais e Peso: (Variação máxima de 10% nas medidas para Mais ou para Menos) Altura (mm) 3500 Largura (mm) 3908 Profundidade (mm) 3908 Peso (kg) 355 Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação